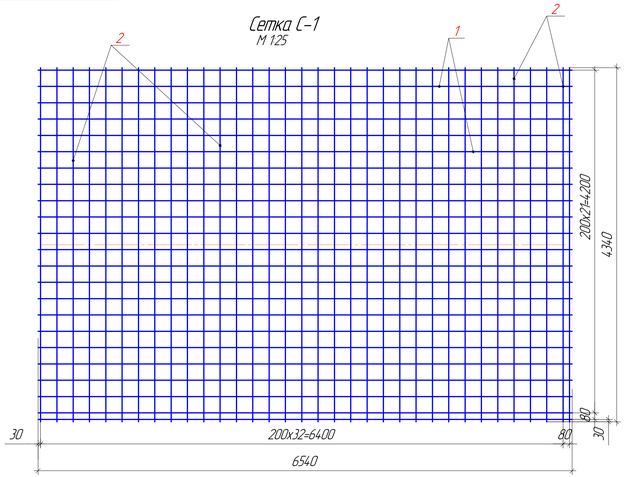
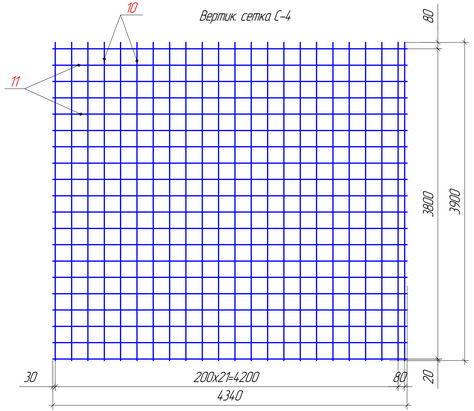
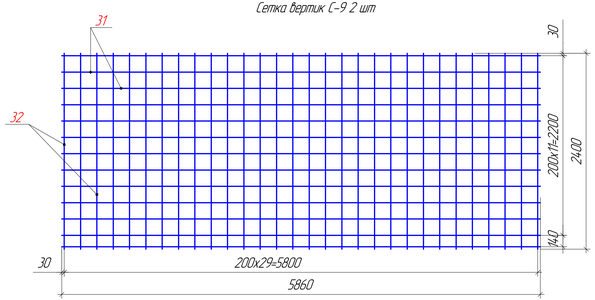
Сетка С-1
М 1:25



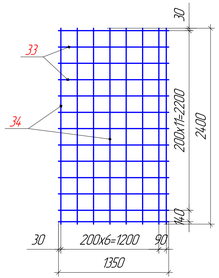
Вертик. сетка С-4



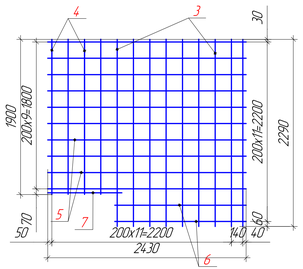
Сетка вертик С-9 2 шт



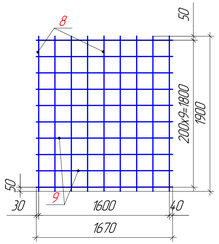
Сетка С-10 4 шт



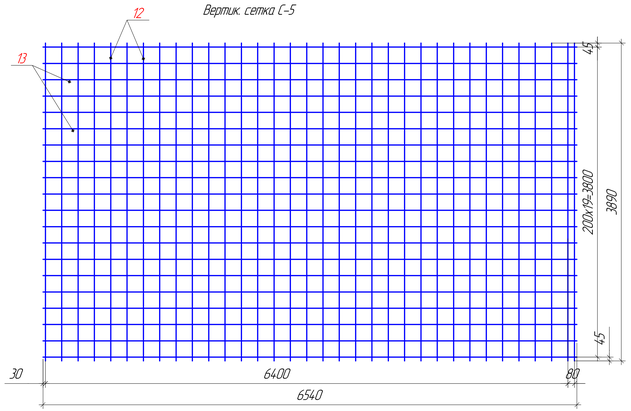
Сетка С-2



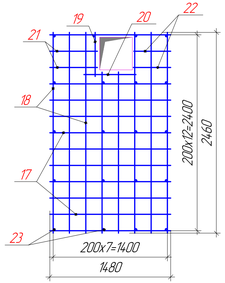
Сетка С-3



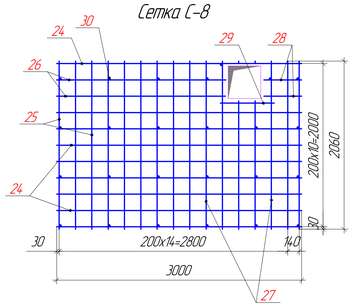
Вертик. сетка С-5



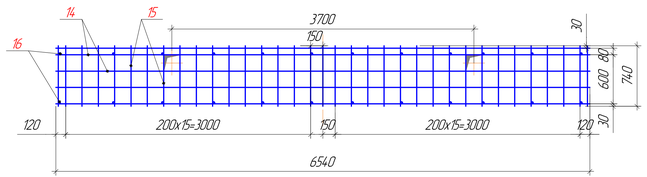
Сетка С-7



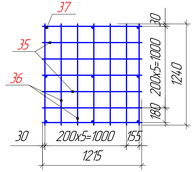
Сетка С-8



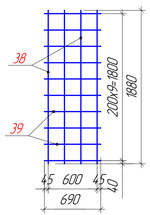
Сетка С-6



Сетка С-11



Сетка С-12



Выборка металла

Сечение	ГОСТ	Масса, кг
Пруток Ф-Н(I)-12-А500С	34028-2016	1450,7
Пруток Ф-Н(I)-10-А500С	34028-2016	143,9
Пруток Н(I)-10-А240С	34028-2016	146,5

1. Чертежом предусмотрена армирование фундамента.
2. Арматурные сетки сварные.
   Сетки сваривать электродами типа Э42 ГОСТ9467-75, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
   Сварке подлежат все места пересечения стержней.
   Допускается выполнять сетки вязаными.
3. Арматурные стержни поз.16, 23, 30, 37 предусмотрены для монтажа верхних сеток.
4. Сетки замаркированы на листах 2, 3.

Спецификация стали

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол-во	Масса, кг одной шт	Масса, кг всех шт	Масса, кг эл-та	Примечание
Сетка С-1	1	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	6540	23	5,81	13,63	144,7	
	2	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	4340	34	3,854	131,03		
Сетка С-2	3	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	2290	9	2,04	18,4	47,9	
	4	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1900	4	1,7	6,8		
	5	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	2430	10	1,9	19,0		
	6	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1610	2	1,43	2,9		
	7	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	900	1	0,8	0,8		
Сетка С-3	8	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1900	9	1,7	15,3	30,3	
	9	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1670	10	1,5	15,0		
Сетка С-4 2шт	10	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	3900	23	3,463	79,65	154,8х2 =309,6	
	11	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	4340	20	3,854	77,1		
Сетка С-5 2 шт	12	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	3900	34	3,463	117,74	233,9х2 =467,8	
	13	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	6540	20	5,81	116,2		
Сетка С-6 2 шт	14	Пруток Ф-Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	6540	5	4,04	20,2	71,4х2 =142,8	
	15	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	7140	35	0,46	16,1		
	16	Пруток Н(I)-10-А240С ГОСТ 34028-2016	2360	24	1,46	35,1		
Сетка С-7	17	Пруток Ф-Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	1480	11	0,9	9,9	59,1	
	18	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	2460	6	1,52	9,1		
	19	Пруток Ф-Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	550	1	0,34	0,34		
	20	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	640	1	0,395	0,4		
	21	Пруток Ф-Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	580	2	0,36	0,72		
	22	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	450	2	0,3	0,6		
	23	Пруток Н(I)-10-А240С ГОСТ 34028-2016	3015	20	1,9	38,0		
Сетка С-8	24	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	3000	9	1,85	16,7	64,5	
	25	Пруток Ф-Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	2060	14	1,3	18,2		
	26	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	2070	2	1,28	2,6		
	27	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	1570	2	1,0	1,0		
	28	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	460	2	0,284	0,6		
	29	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	660	1	0,4	0,4		
	30	Пруток Н(I)-10-А240С ГОСТ 34028-2016	1550	26	0,96	25,0		
Сетка С-9 2шт	31	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	5860	13	5,2	67,6	133,6х2 =267,2	
	32	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	2460	30	2,2	66,0		
Сетка С-10 4 шт	33	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1350	13	1,2	15,6	33,2х4 =132,8	
	34	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	2460	8	2,2	17,6		
Сетка С-11	35	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	1215	7	0,75	5,25	24,0	
	36	Пруток Н(I)-10-А500С ГОСТ 34028-2016	1240	7	0,77	5,4		
	37	Пруток Н(I)-10-А240С ГОСТ 34028-2016	2390	9	1,48	13,3		
Сетка С-12 4 шт	38	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	1880	4	1,67	6,68	12,8х4 =51,2	
	39	Пруток Ф-Н(I)-12-А500С ГОСТ 34028-2016	690	10	0,613	6,13		

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	25-002.000 АС	
Разраб.	Шкарина					ЭКЦ	
Провер.						Установка листоправильной машины UBR 40-3150-7/12	Стадия: 4 / Лист / Листов
Т.контр.						Армирование фундамента. Сетки С-1 ÷ С-12	АО "Коломенский завод" ОПНО
Н.контр.	Галонский						
Утв.	Хаскелевич						

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.